



NOS OFFRES

# FORMATION

Formation L2

2020

**DÉVELOPPEZ VOTRE POTENTIEL EN INTERNE ET RÉSOLVEZ VOS PROBLÈMES DE RECRUTEMENT**

---

**Maîtrise**: « Fait de dominer techniquement, intellectuellement, scientifiquement » (Larousse 2020)

Maîtriser vos machines et vos process, tel est l'enjeu de la formation.

Dominer techniquement votre outil de production est primordial pour atteindre, voire dépasser vos objectifs de productivité et améliorer votre rentabilité.

En outre, la formation est une solution efficace à vos problèmes de recrutement.

C'est pourquoi OSYP est là pour vous accompagner.

Avec plus de 20 ans d'expérience dans l'injection plastique, nous avons les moyens et les connaissances pour vous aider à devenir encore plus performant à travers la formation.

Les pages suivantes vous présentent 2 formations adaptées et modulables à vos besoins.

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes demandes ou questions complémentaires.

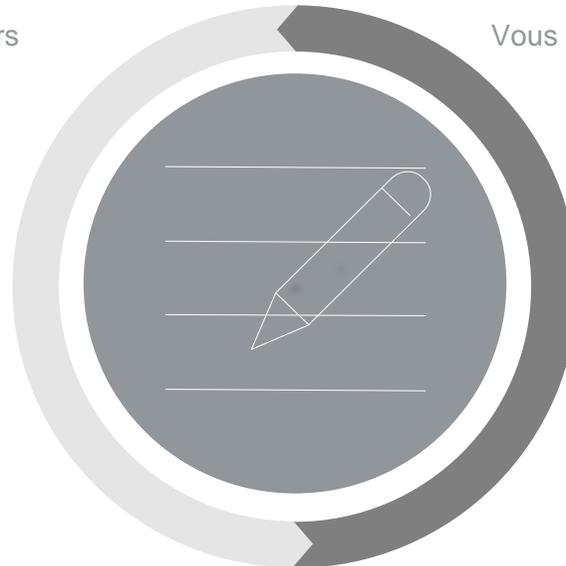
Philippe GUYET

VOUS SOUHAITEZ DÉLOYER LE POTENTIEL DE VOS ÉQUIPES EN INTERNE?

## FORMATION INJECTION L1

Vous souhaitez faire évoluer des collaborateurs en interne ou vous n'arrivez pas à recruter ?

Optez pour la formation injection **L1**.



## FORMATION INJECTION L2

Vous souhaitez former une élite pour vos essais, vos mises aux points et optimiser l'ensemble de vos process ?

Optez pour la formation injection **L2**.

## DESCRIPTION FORMATION INJECTION L2

---

### **Objectifs:**

- ✓ Acquérir la méthodologie pour réaliser les essais et la mise au point d'une presse à injecter
- ✓ Apprendre à optimiser un process de production
- ✓ Mettre en place le système de suivi qualité

### **Public:**

- ✓ Monteurs-régleurs
- ✓ Techniciens essais, méthodes et industrialisation

### **Prérequis:**

- ✓ Formation injection L1

### **Durée et horaires :**

- ✓ 32h sur 4 jours
- ✓ Le Lundi: 13h à 17h / du Mardi au Jeudi: 8h-12h et 13h 17h / Le Vendredi: 8h à 12h

### **Lieu:**

- ✓ Sur site client

### **Modalités:**

- ✓ 800€ par jour hors frais de déplacement et hébergement
- ✓ 6 stagiaires maximum par session



## DESCRIPTION FORMATION INJECTION L2

---

### **Documentation:**

- ✓ Support numérique (type clé USB) regroupant l'ensemble des documents vus pendant la formation

### **Programme:**

- ✓ Rappel sur les réglages des paramètres de fermeture, d'injection et de dosage
- ✓ Rappel sur le comportement de la matière en fonction des paramètres réglés
- ✓ Explication de la méthodologie de réglage pour les essais et la mise au point
- ✓ Interprétation des courbes d'injection et optimisation des paramètres
- ✓ Mise en place des surveillances et du suivi qualité
- ✓ Mise en pratique sur presse

### **Moyens pédagogiques et techniques à mettre à disposition :**

- ✓ Une presse à injecter, un outillage et la matière pour la mise en pratique
- ✓ Une salle apte à recevoir le formateur et les stagiaires
- ✓ Un écran de projection (TV ou vidéoprojecteur avec port VGA ou HDMI)
- ✓ Un tableau papier (type paperboard) et/ou réinscriptible (type « VELEDA® »)

### **Condition d'annulation**

- ✓ Toute annulation d'une formation programmée doit-être signalée par écrit à OSYP au plus tard 12 jours francs avant le début de la formation. Le cas échéant, OSYP se réserve le droit de facturer 25% du coût de la formation.

### DESCRIPTION FORMATION INJECTION L2\_PARCOURS PEDAGOGIQUE

**Bienvenue**  
Evaluer les connaissances des stagiaires avant formation

- Accueil - Présentation
- Formalités administratives
- Présentation du déroulement de la formation
- Réalisation du test écrit de référence
- Partage des difficultés rencontrées par chacun selon leurs expériences

**Acquérir la méthodologie pour réaliser les essais et la mise au point d'une presse à injecter**

- Révision des bases de réglage des unités de fermeture et d'injection
- Révision du comportement mécanique des plastiques en fonction des réglages et de l'outil de production
- Explication détaillée de la méthodologie permettant d'adapter un process à un outillage pour obtenir des pièces conformes
- Mise en pratique en atelier

**Apprendre à optimiser un process de production**

- Interprétation des courbes d'injection et de dosage
- Optimisation des paramètres en fonctions des différentes données de la presse
- Définition des limites de fonctionnements pour chaque réglages
- Stabilisation du process
- Mise en pratique en atelier

**Mettre en place le système de suivi qualité**

- Prise de conscience des avantages du suivi qualité
- Explication des différentes options de suivi qualité en fonction des pièces finies et du process
- Mise en pratique en atelier

**Evaluer les connaissances des stagiaires après formation**  
Fin de formation

- Réalisation du test écrit de référence
- Correction collective du test
- Retour sur les points sensibles selon les résultats du test
- Formalités administratives



NOS OFFRES

# FORMATION

Formation L2

# 2020